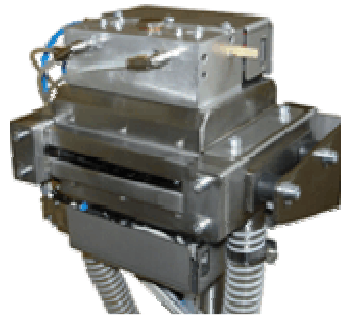




Stamping Line

## Minimal Oil Spraying System MOSS8000

Beölungssystem für Blechbänder und Werkzeuge, Konservierung von Einzelteilen



MOSS8000

Das Beölen von Werkzeug und Coil in der Blechbearbeitung ist Stand der Technik. Es erhöht die Prozesssicherheit, verbessert die Produktqualität und die Standzeit Ihrer Werkzeuge.

Das Minimal Oil Spraying System MOSS8000 wird in der Stanz- und Umformtechnik verwendet zum gleichmäßigen Auftrag von Ölfilmen an Blechbändern, zur diskreten Beölung von Werkzeugzonen und flüssigen Konservierung von Fertigprodukten.

### Leistungsmerkmale

- Berührungsloser Auftrag von Ölen und Suspensionen
- Bis zu 70% Reduzierung des Schmiermittelverbrauchs
- Für große Viskositätsbereiche einsetzbar
- Mehrstufiger Filter mit Abgasüberwachung
- Verzögerungsfreie Regelung des Filmauftrags
- Ölvorwärmung für zähe Flüssigkeiten
- Pumpe-Düse oder Common-Rail Prinzip
- Diskrete Nachschmierung der Schneidstempel verhindert Verschleiß
- Alle Stellglieder über Remote Control ansteuerbar
- Sprühkammern in mehreren Standardgrößen lieferbar
- Vollautomatisiertes Umrüsten
- Selbstreinigende Filter – geringe Verschleißteilkosten
- Kompakte Bauweise mit voll integrierter Ölauffangwanne
- Servicefreundliches, modulares Design bietet optimale Erweiterungsmöglichkeiten
- Datenspeicher für Ölverbrauch



Qualitätsmanagement

Wir sind zertifiziert

Regelmäßige freiwillige  
Überwachung nach ISO 9001:2000

Ilztalstraße 11  
D-94513 Schönberg

C-tec Cable technologies GmbH & Co.KG

Tel.: +49 (0) 8554 – 94 23 9-0

Fax: +49 (0) 8554 – 94 23 9-20

eMail: [info@cable-tec.net](mailto:info@cable-tec.net)

HP: [www.cable-tec.net](http://www.cable-tec.net)



Umweltmanagement

Wir sind zertifiziert

Regelmäßige freiwillige  
Überwachung nach ISO 14001



Das innovative Minimal Oil Spraying System MOSS8000 bietet Ihnen noch weitere Vorteile:

- ☉ feinste Dosierung des Ölfilms
- ☉ geschlossenes System: kein Austreten von gesundheitsgefährdenden Öldämpfen
- ☉ überschüssiges Öl wird dem Primärkreislauf wieder zugeführt
- ☉ bis zu 70% Öleinsparung
- ☉ automatischer Ölwechsel

## Funktionsprinzip

Das Öl oder die Suspension wird mit einer Präzisionspumpe den Zweistoffdüsen zugeführt. Mittels Druckluft wird das Medium zu Spray zerstäubt und auf das Werkstück gesprüht. Das überschüssige Medium wird abgesaugt, aufbereitet und dem Kreislauf wieder zugeführt. Ein mehrstufiger Filter mit Abgasüberwachung garantiert, dass keine schädlichen Kohlenwasserstoffe an die Umgebung emittiert werden. Die Sprühmenge kann am Bediengerät jederzeit geregelt werden. Ein Datenspeicher für den Ölverbrauch steht zur Verfügung.

Die Bedienung von MOSS 8000 erfolgt komfortabel mit dem Handsteuergerät „easy Touch“ oder mittels Maschinensteuerung:

- ☉ Projekt auswählen
- ☉ Parameter überprüfen
- ☉ Sensorenwerte in Echtzeit aufnehmen
- ☉ Visualisierung der Messdaten
- ☉ Steuerung des MOSS8000

## Technische Daten

- |  |  |
|--|--|
| ☉ Stromversorgung                      | 230 VAC bzw 400 VAC, 50/60 Hz  |
| ☉ Leistung                             | 700 VA   |
| ☉ Druckluft                            | 6 bar, wasserfrei  |
| ☉ Leistungsaufnahme pneumatisch        | ca. 150 Liter/Minute   |
| ☉ Kammergrößen                         | 70 mm – 720 mm (Sondergrößen auf Anfrage)  |
| ☉ Schmierstoffbehälter                 | 22 Liter   |
| ☉ Empfohlene Schmierstoffeigenschaften | Flammpunkt > 55 °C<br>Kinematische Viskosität < 120 mm <sup>2</sup> /s bei 20 °C<br>Dichte > 700 kg/m <sup>3</sup> |
| ☉ Schutzart                            | IP 54  |
| ☉ Abmessungen (L x B x H)              | 800 x 400 x 750 cm   |
| ☉ Gewicht                              | 100 kg   |



## Versorgungsmodul



Das Öl wird wahlweise aus einem Kanister oder einer zentralen Ölversorgung entnommen und in den Abscheidebehälter dosiert. Zur optischen Kontrolle ist der Abscheidebehälter mit einem Schauglas ausgestattet. Die Füllstandsregelung erfolgt über Sensoren.

Aus dem Abscheidebehälter saugt die Präzisionspumpe (Verdrängungspumpe) das Öl und pumpt es zu der Sprühkammer. Das von der Sprühkammer aufgefangene Öl wird durch ein Vakuum in das Versorgungsmodul zurückgeführt und im Ölkreislauf wieder verwendet.

## Handsteuergerät „easy Touch“



Die Bedienung des MOSS 8000 erfolgt über das Handsteuergerät „easy Touch“.

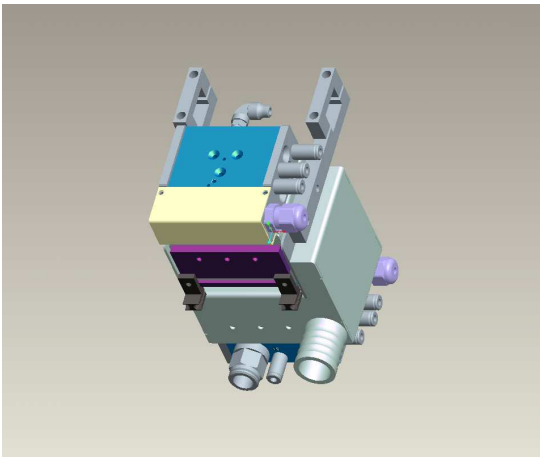
Im Display werden alle Eingabe-, Betriebs- und Störmeldungen angezeigt.



## Beispiel für Sprühkammern

Andere Kammergrößen auf Anfrage.

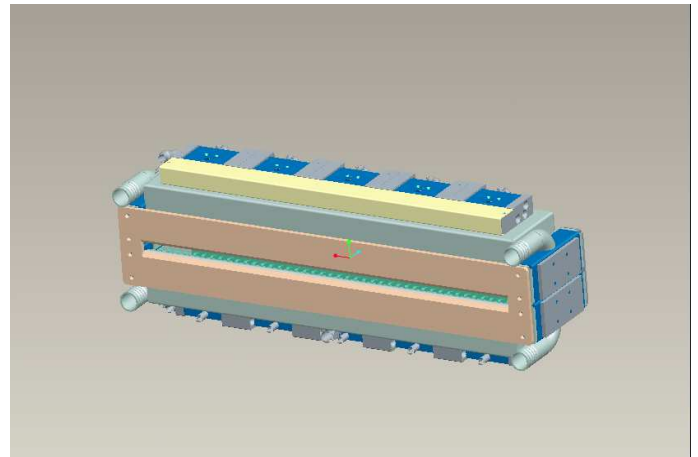
### Sprühkammer 70



Für Bandbreiten bei max. 65 mm.

Die Kammer besteht aus einer oberen und unteren Kammer, in denen jeweils eine Sprüheinheit eingebaut ist. Damit wird das Blechband von oben und unten mit einem homogenen Ölfilter versehen.

### Sprühkammer 520

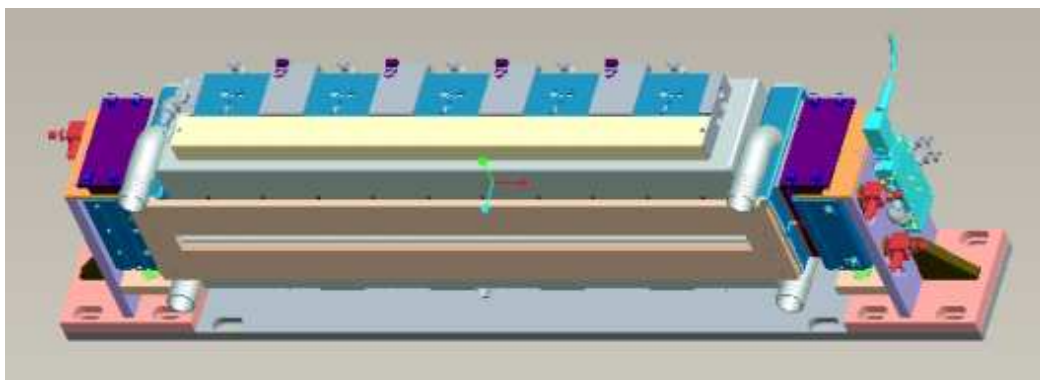


Für Bandbreiten bis max. 500 mm.

In der oberen und unteren Kammer sind jeweils fünf Sprüheinheiten eingebaut. Die Sprüheinheiten können sektionsweise prozessorientiert angesteuert werden.

### Sprühkammern mit Funktion „Kammer Lüften“

Bei der Funktion „Kammer Lüften“ kann die obere und untere Kammer per Pneumatikzylinder auseinandergefahren werden. Anschließend kann das Blechband schnell und komfortabel eingefädelt werden. Außerdem wird die Reinigung der Sprühkammer erleichtert.



**Qualitätsmanagement**

Wir sind zertifiziert  
Regelmäßige freiwillige  
Überwachung nach ISO 9001:2000

Ilztalstraße 11  
D-94513 Schönberg

C-tec Cable technologies GmbH & Co.KG

Tel.: +49 (0) 8554 – 94 23 9-0  
Fax: +49 (0) 8554 – 94 23 9-20

eMail: [info@cable-tec.net](mailto:info@cable-tec.net)  
HP: [www.cable-tec.net](http://www.cable-tec.net)



**Umweltmanagement**

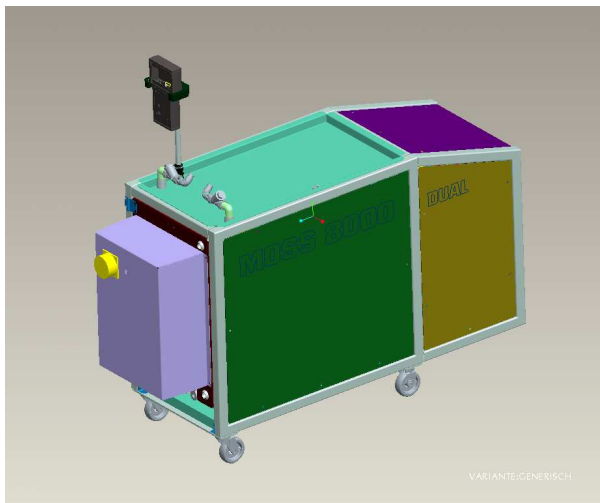
Wir sind zertifiziert  
Regelmäßige freiwillige  
Überwachung nach ISO 14001





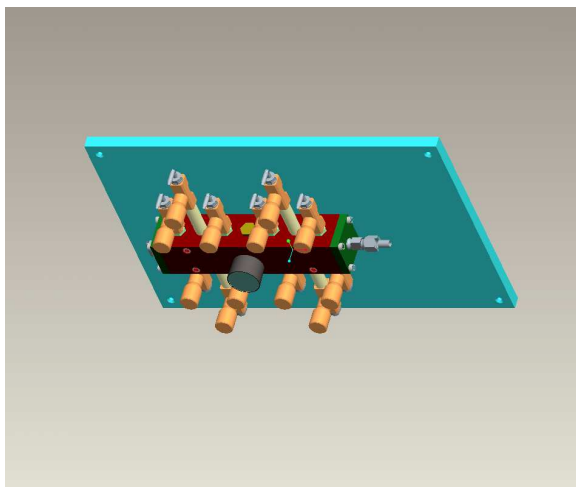
## Optionen:

### Automatischer Ölwechsel mit MOSS8000 DUAL



Werden an einer Anlage vorwiegend zwei unterschiedliche Öle eingesetzt, die sich nicht vermischen dürfen, bietet sich das MOSS8000 DUAL an. Über eine Öl- und Vakuumweiche wird der Ölwechsel vollautomatisch per Knopfdruck in 10 Minuten ausgeführt.

### Werkzeugbeölung bzw Zwischenbeölung DLU8000



Mit der Beölungseinheit DLU8000 kann im Werkzeug eine direkte Schmierung des Ziehstempels erfolgen. Außerdem kann bei komplexen Stanzteilen eine taktgesteuerte dosierte Zwischenbeölung bei Bedarf durchgeführt werden. Der Öldruck wird von 0,5 – 2,0 bar elektronisch geregelt. DLU8000 wird mit 6 oder 12 Ausgängen angeboten.