

Crimping Line

Schneid- / Schleifeinheit ML 3300



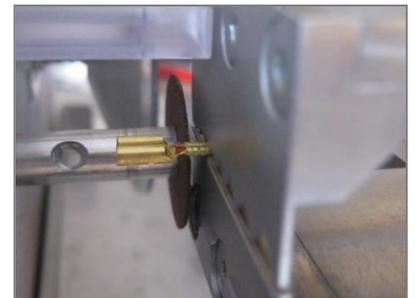
ML 3300 Anlage zum präzisen Trennen und Schleifen von elektrischen Crimpverbindungen

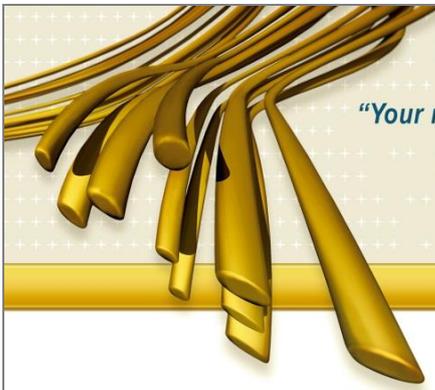
Die Erstellung und Prüfung von Schliffbildern an elektrischen Crimpverbindungen zur Qualitätssicherung ist heute unerlässlich. Neben Komplettlaboren liefern wir auch Funktionseinheiten als Einzelmodule zur individuellen Gestaltung von Laboren bzw. zur Ergänzung oder Modernisierung bestehender Einrichtungen. Alle Einzelmodule von C-tec sind selbstverständlich zueinander kompatibel.

Mit der **Schneid- und Schleifeinheit ML 3300** wird der Crimp zuerst aufgetrennt und unmittelbar im Anschluss daran geschliffen – alles zeitsparend in einem Arbeitsgang! Alle Achsen der Schneid-/Schleifeinheit sind exakt aufeinander abgestimmt und gewährleisten dadurch eine präzise Schlifffläche. Der so hergestellte Querschliff kann samt Probenhalter entnommen und den nächsten Arbeitsschritten zugeführt werden.

Leistungsmerkmale

- Präzise Spannvorrichtung mit Führungsschlitzen zum Schneiden und Schleifen
- Äußerst zeitsparende Bearbeitung der Crimpverbindungen möglich
- Standard-Probenhalter für Kabelquerschnitte bis zu 6 mm²
- Sicheres Arbeiten durch Plexiglas-Schutzhaube
- Vorschubrad zur exakten Führung des Crimps mit Abschaltfunktion
- Gefedertes Schleifteller vermeidet Beschädigungen
- Optional: Integrierte **Visual Cut Camera (VCS)** zur exakten Schnittpositionierung, bedienbar über Touch-Display





"Your monitoring specialist"
certified ISO 9001 + ISO 14001

Crimping Line

Weitere Leistungsmerkmale

- ⊗ Einstellung der Schnitt- und Schleifgeschwindigkeit mit Potentiometer
- ⊗ Entnahme des Probenhalters samt Crimp zur Weiterverarbeitung
- ⊗ LED-Arbeitsplatzbeleuchtung
- ⊗ Umfangreiches Verschleißteile-Zubehör
- ⊗ Standard-Probenhalter für Querschnitte bis zu 6 mm²
(weitere Größen auf Anfrage erhältlich)
- ⊗ Werkzeugsatz zur Probenbearbeitung
- ⊗ Montiert auf edelstahlbeschichtetem MDF-Board



Schnittkontrolle mit optionaler Visual Cut Camera (VCS)

Technische Daten

- ⊗ Spannungsversorgung 100-240V AC, 50-60Hz
- ⊗ Querschnittsbereich bis zu 6 mm²
- ⊗ Schnittgeschwindigkeit 1800 – 6800 U/min.
- ⊗ Schleifgeschwindigkeit 490 – 1860 U/min.
- ⊗ Schleifpapier Ø73mm, Körnung 320 / 600 / 1200
- ⊗ Metalltrennscheiben Ø 24mm
- ⊗ Gewicht: 16 kg
- ⊗ Abmessungen: 430 mm x 580 mm x 160 mm (B x T x H)



Optimale Aufbereitung von Crimpschliffbildern mit den Microlab Modulen

Schneiden/Schleifen →



Elektronisches Feinpolieren →



Vermessen/Bewerten

