

"Your monitoring specialist"  
certified ISO 9001 + ISO 14001



## Crimping Line

# Crimp Force Monitor CFM-PRO touch

Qualitätsprüfsystem für Crimpverbindungen



Crimpkraftmonitor CFM-PRO touch

Die Crimpkraftüberwachung CFM-PRO touch überwacht die Qualität der Crimpverbindungen während der Produktion. Dazu wird ein piezoelektrischer Sensor an den Pressenrahmen angebaut, der die Längsdehnung des Rahmens misst. Diese Messwerte werden durch das CFM-PRO touch mit Referenzwerten verglichen. Bei Überschreiten der vorher festgelegten Toleranzen schlägt das Gerät Alarm und stoppt die Crimppresse. Durch die laufende Überwachung kann eine durchwegs hohe Qualität der Crimpverbindungen sichergestellt werden.

## Leistungsmerkmale

- Problemloser Anbau an Handarbeitspressen und Halbautomaten möglich
- Modernes Touchdisplay für eine komfortable Bedienung
- Automatische Triggerfunktion: Triggersensor nicht notwendig, aber optional möglich
- Einfach verständliche T1, T2, T3 & TD Analyse Werkzeuge
- Zahlreiche Ausgangssignale für Sortierung, Maschinenstopp, zu kurzer Kabelschnitt während Lernvorgang, Interface für Schlechtteilzerstörer usw. stehen zur Verfügung
- Pro-Lite Visualisierungssoftware für PC
- Wichtige Einstellparameter können per Dongle oder Codewort vor unbefugtem Zugriff gesichert werden
- Optional: Piezo-Ringsensor zur Montage in Stößel oder Bodenplatte



Qualitätsmanagement  
Umweltmanagement  
ISO 9001  
ISO 14001  
www.dekra-siegel.de

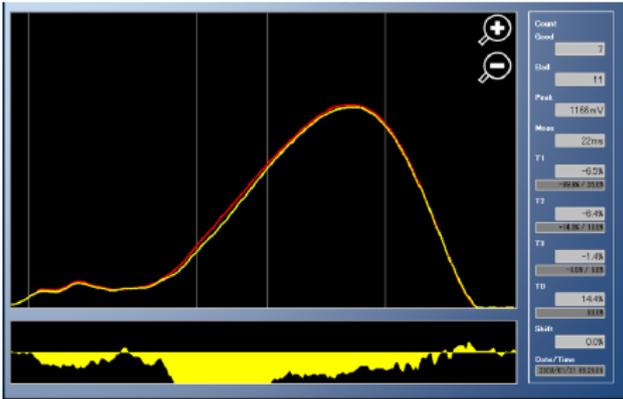
C-tec Cable technologies GmbH & Co.KG  
Ilztalstraße 11 Tel.: +49 (0) 8554 – 94 23 9-0  
D-94513 Schönberg Fax: +49 (0) 8554 – 94 23 9-20

eMail: [info@cable-tec.net](mailto:info@cable-tec.net)  
HP: [www.cable-tec.net](http://www.cable-tec.net)



"Your monitoring specialist"  
certified ISO 9001 + ISO 14001

## Crimping Line



Normale Crimpkraftkurve eines guten Crimps in PRO-Lite  
(Referenzkurve in rot ist deckungsgleich mit der gelben Messkurve)

T1, T2, T3, TD  
Analysewerkzeuge



Einfache  
Toleranzeinstellungen



Typische Fehler, die sicher erkannt werden:

- Herausstehende Adern
- Gesamte Isolierung befindet sich im Crimp, Adern werden abgeschnitten
- Teil der Isolierung befindet sich im Inneren des Crimps
- Zu kleiner Leiter

## Technische Daten

- Beschreibung / Type
- Stromanschluss
- Anwendungsbereiche
- Anzahl überwachter Pressen
- Minimale Kabelgröße
- Sensor
- Standardausrüstung

### CFM-PRO touch

100 – 240 VAC, 50-60 Hz

Handarbeitspressen, Halbautomaten

1

AWG28

Piezoelektrischer Dehnungssensor für die Montage am Pressenrahmen;

optional: Piezo-Ringsensor zur Montage in Stößel oder Bodenplatte

1x Auswerteeinheit mit Halterung

1x Piezo-Dehnungssensor

1x BNC Kabel

1x I/O Kabel

1x Netzteil 100 – 240V AC / 24 V DC mit Kabel

1x USB 2.0 Kabel

Optional: Schutzstecker (Dongle) für Zugriffsschutz

USB 2.0

137 x 84 x 50 mm

ca. 0,5kg

- Datenschnittstelle
- Abmessungen (B x T x H)
- Gewicht